

## ALPHAMAT SF

Idropittura lavabile opaca,  
con elevata resa e copertura.



Idropittura lavabile per interno di ottima qualità.  
Aspetto opaco, elevata resa e copertura.

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Composizione:</b>	A base di resina in dispersione acquosa, pigmenti e cariche selezionate.
<b>Principali proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Di aspetto opaco</li> <li>- Buona lavabilità</li> <li>- Buona copertura</li> <li>- Resa elevata</li> <li>- Certificazione EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (ISO 14025 e EN 15804)</li> </ul>

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 4000 - 7000 cps
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,58 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>pH:</b>	7 - 9
<b>Contenuto solido:</b>	45 ± 2% in volume; 63 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	Secco al tatto: 1 - 2 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 3 - 4 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
<b>Confezioni:</b>	Bianco: 1l - 2,5l - 5l - 15l; Basi: 1l - 2,5l - 5l - 15l
<b>Valore limite UE per il contenuto</b>	Cat. A/a: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 1 g/l di COV
<b>Valori fisici secondo EN 13300</b>	
<b>Brillantezza:</b>	G <sub>3</sub> Opaco ≤ 10 G.U. 85°

<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>2</sub>	50 µm
<b>Granulometria:</b>	S <sub>1</sub> Fine	> 50 ≤ 100 µm
<b>Potere coprente:</b>	Classe 2	≥ 98 < 99,5% con resa 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Abrasiona a umido:</b>	Classe 2	≥ 5 µm < 20 µm dopo 200 cicli

Condizioni ambientali per l' applicazione	<p>Temperatura: 5 - 30°C; Umidità relativa: max 85%</p> <p>L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni ambientali non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.</p>
Metodi e strumenti	<p>A rullo, a pennello e a spruzzo airless.</p> <p>N.B. Colori scuri, intensi e brillanti devono essere applicati esclusivamente a rullo, a pennello per le profilature, diluiti al massimo al 10% in volume con acqua.</p> <p>Applicazione ad airless: Ugello 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 pollici) Pressione: 160 – 180 bar..</p>
Diluizione	<p>30% in volume con acqua per l'applicazione a rullo; 45% in volume con acqua per l'applicazione a pennello; 10 – 20% in volume con acqua per l'applicazione airless.</p> <p>Per colori intensi e brillanti derivanti dalla base N00 applicarli a rullo con una diluizione massima del 10% in volume con acqua.</p> <p>Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la pittura, orientare le rullate sfumando verso l'alto.</p>
Resa	<p>14 - 16 m<sup>2</sup>/l per mano.</p> <p>La resa può variare in base alle caratteristiche di ruvidità, porosità e assorbimento dei supporti e al sistema di applicazione adottato.</p>
Pulizia attrezzi	Con acqua subito dopo l'utilizzo.
Conservazione	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze	<p>ALPHAMAT SF va applicato su supporti perfettamente asciutti, stagionati e compatti. Nel caso il colore scelto sia scuro, intenso o brillante, il metodo di applicazione da adottare è esclusivamente l'applicazione a rullo, a pennello per le profilature. I colori intensi e brillanti sono sensibili e possono evidenziare sbiancamenti, se sottoposti a sollecitazioni superficiali come sfregamenti. Per ovviare a ciò si consiglia l'applicazione della finitura trasparente opaca ALPHA CLEARCOAT MAT.</p> <p>Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.</p> <p>Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.</p>

## SISTEMI DI APPLICAZIONE

---

### Preparazione

#### Intonaci nuovi con finitura al civile e gesso compatti:

Attendere la totale stagionatura; accurata spazzolatura per rimuovere le incoerenze; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Intonaci e rasature a gesso irregolari mai tinteggiati:

Uniformare le superfici rasandole con POLYFILLA PRO E110 o E120 o E200 o ALPHA STUCCO, attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Cartongesso nuovo:

Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F200 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Vecchie pitture lavabili ben ancorate:

Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F200 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; isolare le stuccature con IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Vecchie pitture traspiranti ben ancorate:

Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F200 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; isolare le stuccature con IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua.

#### Vecchie pitture a tempera

Rimozione delle pitture a tempera tramite raschiatura dopo averle preventivamente inumidite; uniformare le superfici rasandole con POLYFILLA PRO E110 o E120 o E200 o ALPHA STUCCO, attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

### Finitura

Applicare due mani di ALPHAMAT SF con un intervallo di almeno 3 - 4 ore tra una mano e l'altra

### Note

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel quaderno di Sikkens "La preparazione dei supporti in muratura", che vi invitiamo a consultare.

## VOCI DI CAPITOLATO

---

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Idropittura lavabile a base di resina in dispersione acquosa, cariche e pigmenti selezionati (Tipo ALPHAMAT SF)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**Viscosità:**

Brookfield 4000 - 7000 cps

**Massa volumica (densità):**

1,58 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Contenuto solido:**

45 ± 2% in volume; 63 ± 2% in peso

**Essiccazione a 23°C / 65% U.R.**

Secco al tatto: 1 – 2 ore

**Sovrapplicazione:**

Dopo 3 – 4 ore

**Colorazione:**

Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00

**Confezioni:**

Bianco: 1l - 2,5l - 5l - 15l; Basi: 1l - 2,5l - 5l - 15l

**Valore limite UE per il contenuto COV:**

Cat. A/a: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 1 g/l di COV

### Valori fisici secondo EN 13300

**Brillantezza:**

G<sub>3</sub> Opaco ≤ 10 G.U. 85°

**Spessore del film secco:**

E<sub>2</sub> > 50 ≤ 100 μm

## ARTICOLI

---

Confezioni

1L - 2,5L - 5L - 15L

Disponibilità colori

Bianco e tinte realizzabili con sistema macchina colorimetrica

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints  
Via Pietro Nenni, 14  
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)  
T +39 0331 916611  
F +39 0331 916635

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.sikkenscolore.it](http://www.sikkenscolore.it)  
[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)  
[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.